

Modules d'épissage SDX

N°s de cat. SPLCS, SPSCS et SPMPs

AVERTISSEMENTS :

- **S'ASSURER DE BIEN LIRE ET COMPRENDRE TOUTES LES DIRECTIVES.** Observer tous les avertissements et toutes les consignes apparaissant sur le produit.
- **LES COMPOSANTS OPTIQUES DÉCONNECTÉS PEUVENT ÉMETTRE UN RAYONNEMENT INVISIBLE SUSCEPTIBLE D'ENDOMMAGER LES YEUX. POUR ÉVITER LES BLESSURES GRAVES,** il ne faut jamais regarder directement à l'intérieur, surtout s'ils peuvent être raccordés à un laser. Il faut consulter un médecin immédiatement si on pense avoir été exposé à un rayonnement laser.
- **POUR ÉVITER LES BLESSURES,** porter des lunettes de sécurité durant l'installation.

MISES EN GARDE :

- L'alcool isopropylique est inflammable et peut entraîner des irritations au contact des yeux. Le cas échéant, rincer ces derniers à l'eau pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin en cas d'ingestion. N'utiliser les produits décrits aux présentes que dans des endroits bien ventilés.
- Les câbles optiques sont peu résistants aux forces de traction, de flexion et d'écrasement. Ne pas plier au-delà du rayon de courbure recommandé et ne pas tirer avec une force supérieure à celle spécifiée. Ne pas plier ni aplatisir le câble.

PK-A3505-10-05-0A

DIRECTIVES D'INSTALLATION

FRANÇAIS

Description du produit

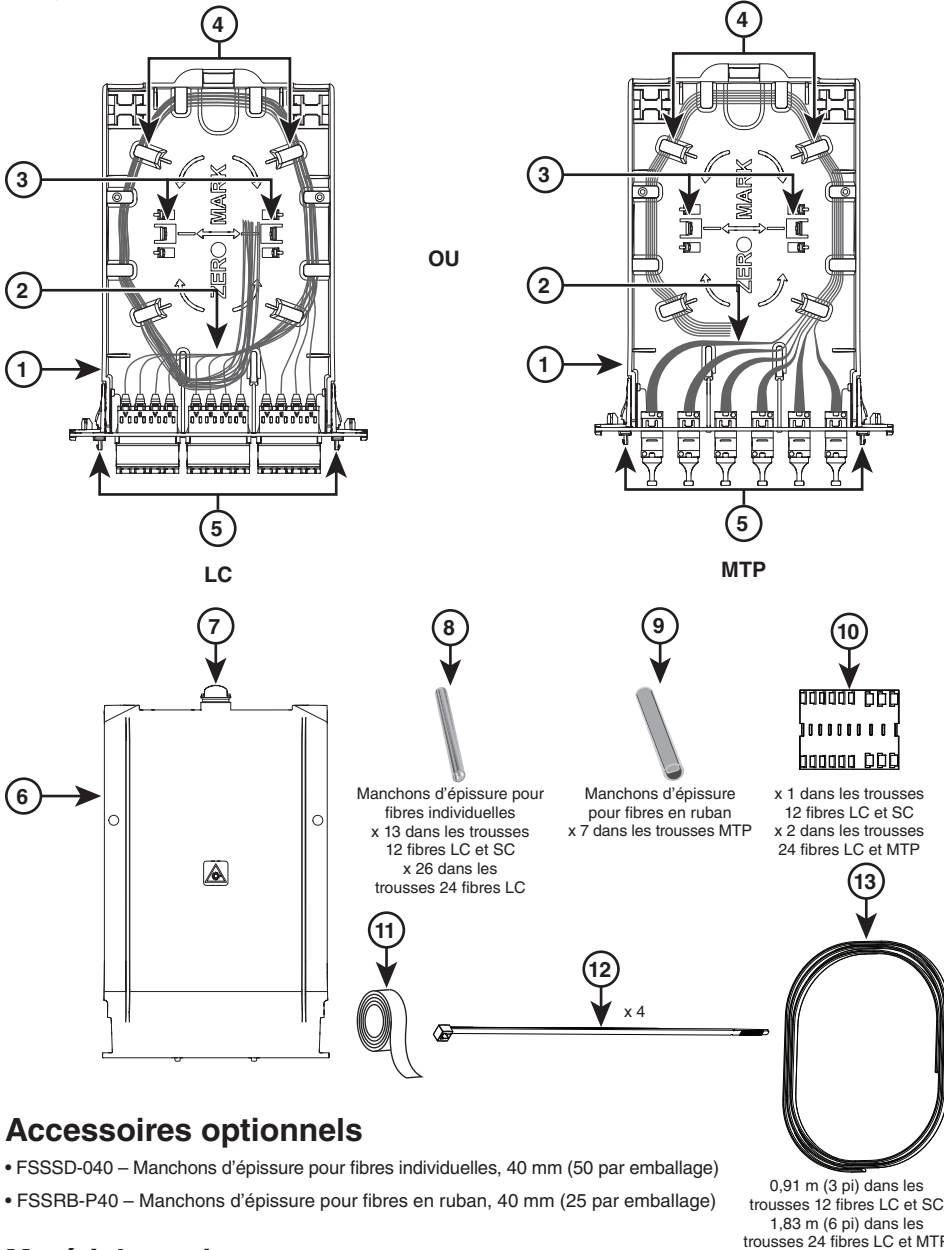
Le module d'épissage SDX est préchargé avec des adaptateurs LC, SC ou MTP^{MD}, des cavaliers de liaison et des manchons d'épissure selon les besoins de chaque produit.

Le module utilise une rangée d'adaptateurs et des supports d'épissures pour éliminer le besoin de plateaux d'épissage. Les compartiments individuels contiennent suffisamment d'espace pour loger le mou et des guides d'angle pour les câbles d'ossature, les cavaliers de liaison à structure serrée de 900 µm et les fibres épissées par fusion. Les cavaliers de liaison chromocodés à structure serrée de 900 µm à 12 fibres sont de 1 mètre (3,28 pieds) et sont équipés en usine dans le module selon une configuration précise.

En outre, le produit est offert en fibre monomode (OS2) UPC et APC et en fibre multimode optimisée pour le laser (OM3 et OM4). D'autres types de fibres sont offerts sur commande spéciale.

Comprend

1. Base de module d'épissage (LC, SC ou MTP)
2. Cavalier de liaison optique
3. Languettes de retenue du porte-manchon d'épissure
4. Languettes de gestion du câblage
5. Languettes de dégagement du module
6. Couvercle de module d'épissage
7. Languette du couvercle
8. Manchon d'épissure pour fibres individuelles
9. Manchon d'épissure pour fibres en ruban
10. Porte-manchon d'épissure convertible
11. Ruban à tapis
12. Attaches autobloquantes en nylon
13. Gaine maillée



Accessoires optionnels

- FSSSD-040 – Manchons d'épissure pour fibres individuelles, 40 mm (50 par emballage)
- FSSRB-P40 – Manchons d'épissure pour fibres en ruban, 40 mm (25 par emballage)

Matériel requis

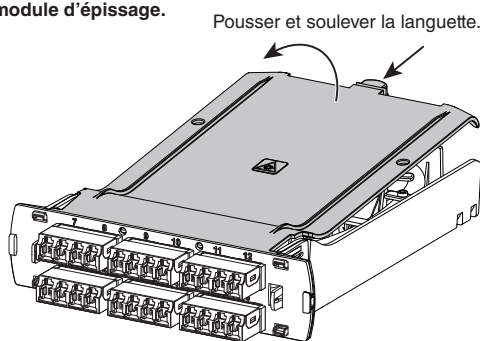
- Soudeuse pour fibres individuelles ou groupées, avec des porte-fibres compatibles
- Cliveuse de précision
- En présence de câbles blindés ou pour l'extérieur :
 - Couteau universel ou à lame rétractable
 - Dégaineur de blindage
 - Nettoyeur pour éliminer le gel
- Trousse pour la terminaison des fibres :
 - Ciseaux pour couper les brins d'aramide
 - Tampons non pelucheux
 - Solution de nettoyage de fibres ou alcool isopropylique à 95 % ou mieux
 - Dégaineur de câbles
 - Dénudeur de fibres
 - Contenant pour les restes de fibres

Logements

- Boîtiers pour bâtis SDX
- Panneaux pour bâtis SDX
- Boîtiers muraux SDX

Installation

1. Retirer le couvercle de module d'épissage.



2. Préparer la fibre.

Déterminer les emplacements de terminaison. Selon la construction du câble, il pourrait être nécessaire de répartir les fibres.

REMARQUE : L'ouverture du câble entrant est de 14 mm (0,55 po). Vérifier que la fibre entrante et de la bonne taille.

Câble à densité élevée : Les fibres de câbles plus gros que les suivants devront être préalablement réparties.

> 72 fibres dans le cas de modules d'épissage MTP

> 24 fibres dans le cas de modules d'épissage LC

> 12 fibres dans le cas de modules d'épissage SC

Câbles optiques à structure serrée : Peut acheminer au maximum les câbles à 24 fibres directement au module d'épissage. Si leur diamètre dépasse 14 mm (0,55 po), ils devront être assujettis aux points d'ancrage du boîtier conformément aux directives. Il faudra ensuite retirer la gaine externe après ces points d'ancrage et se servir de la gaine maillée fournie pour protéger et acheminer les fibres vers le module.

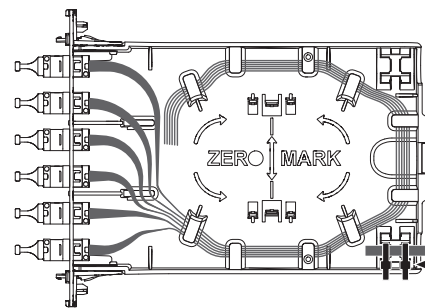
Câble composite à structure libre : Si le diamètre dépasse 14 mm (0,55 po) et si les fibres sont correctement subdivisées en groupes l'intérieur de leur gaine, il faut assujettir les câbles aux points d'ancrage, retirer leur gaine après ces points, puis acheminer chaque groupe de fibres vers un module.

3. Acheminer les fibres.

- a. Retirer la gaine externe du câble sur au moins 1 219 mm (48 po).

REMARQUE : Ne pas loger trop de mou de fibre dans le boîtier du module. Une à deux boucles de mou de chaque cavalier de liaison et de chaque fibre en vrac peuvent être stockées en toute sécurité dans le module. Acheminer les fibres sous les languettes de gestion en empruntant le parcours le plus long possible, et sous les languettes de gestion du câblage, conformément aux schémas. Loger le mou requis dans le compartiment de fibres ou dans des chemins à l'extérieur du boîtier.

- b. Insérer les câbles entrant dans l'ouverture arrière et les assujettir au moyen d'attaches autobloquantes passant par les fentes prévues à cette fin.



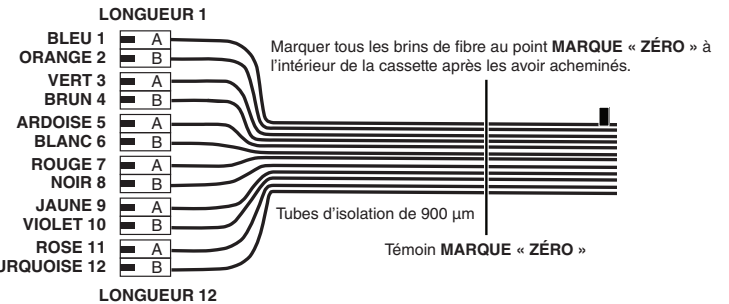
REMARQUE : L'attache autobloquante sera retirée avant l'étape de terminaison.

4. Préparer l'assemblage du cavalier de liaison (pour fibres individuelles [méthode A/A] ou groupées [méthode A]).

- a. Marquer tous les brins de fibre au point MARQUE « ZÉRO » à l'intérieur du module après les avoir acheminés.

- b. Couper le cavalier de liaison après avoir fait la marque au point MARQUE « ZÉRO ».

Méthode A/A



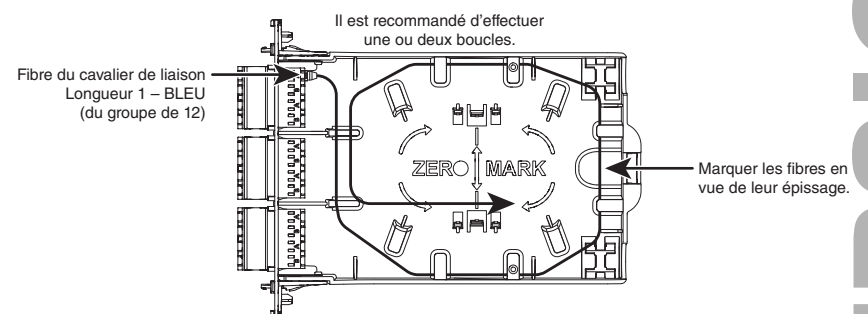
Méthode A



5. Acheminer les fibres du cavalier de liaison.

- a. Acheminer les fibres du cavalier de liaison dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
 - Lors de l'épissage d'une fibre individuelle, acheminer les fibres à travers le nombre désiré de boucles de mou et à travers la zone d'épissage. Marquer au point de repère MARQUE « ZÉRO ».
 - Lors de la réalisation de l'épissage de fibres groupées, acheminer les fibres jusqu'à ce que la partie en ruban du cavalier de liaison pénètre dans la zone d'épissage.
- b. Retirer du module les fibres du cavalier de liaison et laisser les connecteurs connectés à leurs adaptateurs. Ne jamais déconnecter les fibres des adaptateurs.

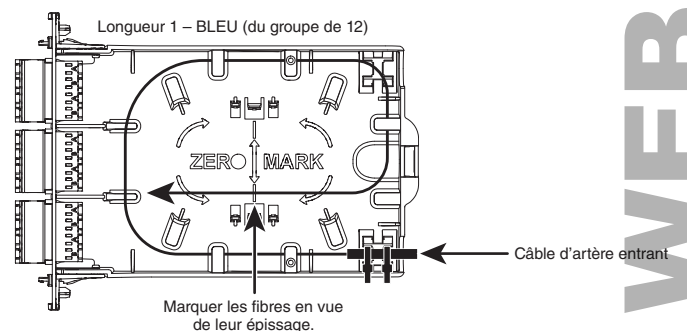
Fibre du cavalier de liaison



6. Acheminer les fibres d'artère.

- a. Acheminer les fibres d'artère dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à l'emplacement souhaité pour la boucle de mou et à travers la zone d'épissage.
- b. Marquer toutes les fibres au point MARQUE « ZÉRO ».
- c. Retirer toutes les fibres du module.

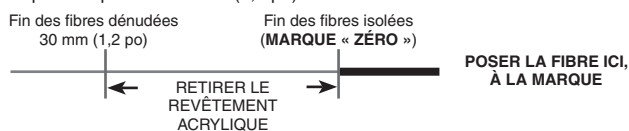
Fibre d'artère



7. Effectuer les terminaisons.

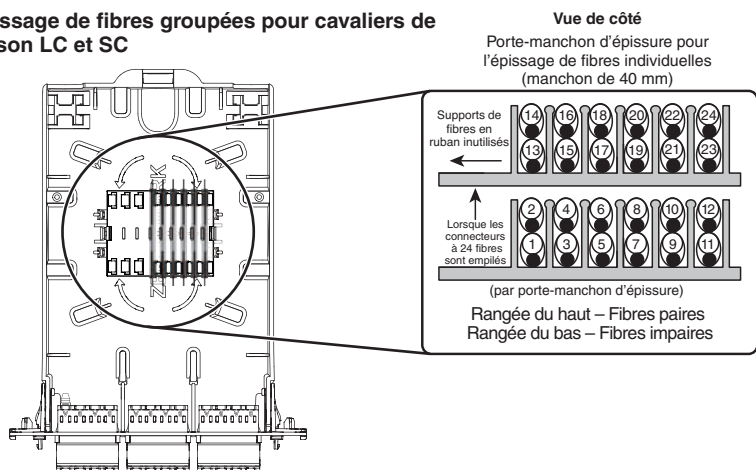
REMARQUE : Les longueurs de clivage et les étapes de terminaison peuvent varier. Consulter les directives de la soudeuse du fabricant.

- Installer les manchons d'épissure.
- Couper chaque fibre 30 mm (1,2 po) au-delà de la **MARQUE « ZÉRO »** en se servant du guide ci-dessous.

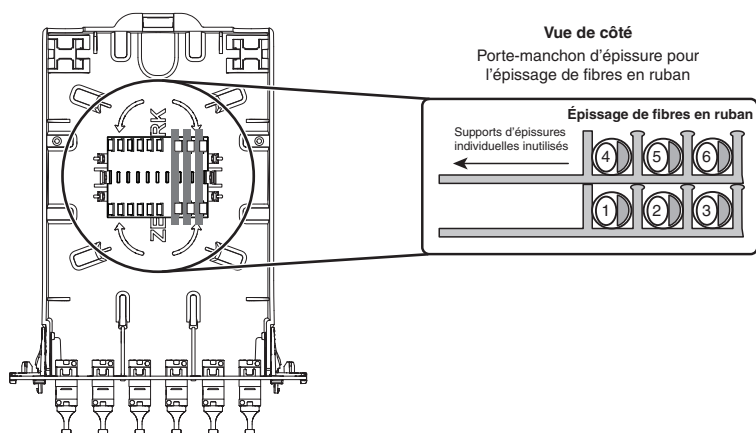


- Dénuder la fibre.
- Effectuer l'épissage par fusion conformément aux directives du fabricant.
- Mettre les fibres dans le porte-manchon d'épissure, conformément aux illustrations.

Épissage de fibres groupées pour cavaliers de liaison LC et SC

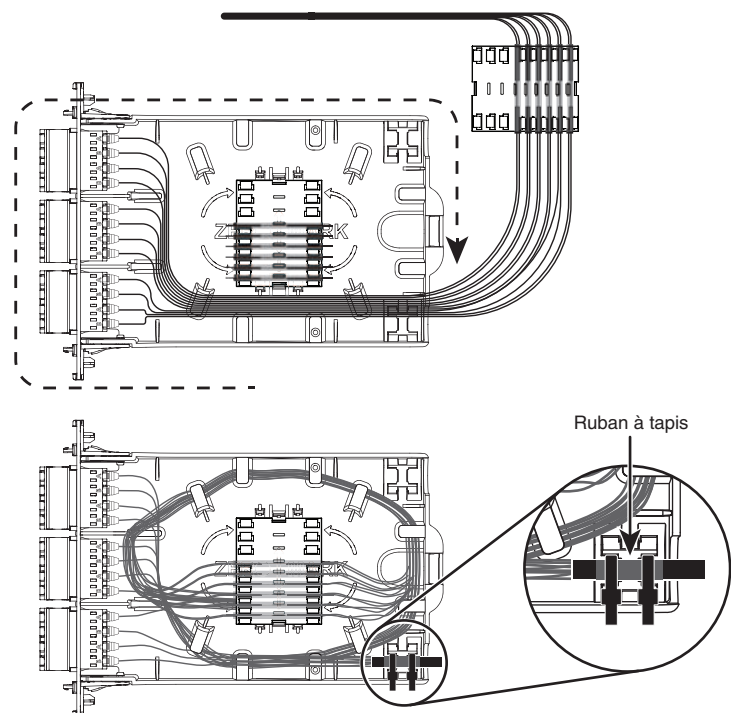


Épissage de fibres en ruban groupées pour cavaliers de liaison MTP



8. Acheminer l'assemblage dans le module (pour fibres individuelles ou groupées).

- Acheminer les fibres dans les canaux de la manière illustrée.
- Faire tourner la base du module vers la droite à mesure que les fibres sont mises sous les languettes.
- Positionner les porte-manchons et les enclencher. Positionner la dernière fibre du cavalier de liaison sous les connecteurs.
- Continuer à tourner le module dans le sens des aiguilles d'une montre. Acheminer les fibres d'artère sous les languettes et placer les fibres du mou entre les rangées pour les connecteurs à 24 fibres LC et SC, ou au-dessus des rangées pour les terminaisons à 12 fibres ou MTP.
- Mettre deux attaches autobloquantes autour du câble entrant.
- Couper le ruban à tapis à la longueur appropriée au diamètre du câble entrant et l'enrouler autour du câble au point d'attache (se reporter aux images ci-dessous).
- Pincer chaque attache pour la faire passer dans la fente de montage de l'attache et la fixer dans le canal.
- Attacher chaque attache autobloquante au dégaineur et au ruban à tapis.



Les brevets associés aux produits décrits aux présentes, le cas échéant, se trouvent à l'adresse leviton.com/patents.

LEVITON et son design sont des marques de Leviton Manufacturing Co., Inc., déposées dans de nombreux pays de par le monde.

AVIS RELATIF AUX MARQUES : L'utilisation ici de marques de commerce ou de service, d'appellations commerciales ou encore de noms de produits d'entreprises tierces n'est qu'à titre informatif; leur intégration aux présentes ne saurait être interprétée comme un témoignage d'affiliation, de parrainage ou d'appui envers leurs propriétaires respectifs.

GARANTIE LIMITÉE DE 1 AN ET EXCLUSIONS

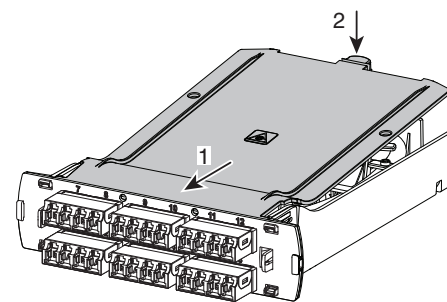
Leviton garantit au premier acheteur, et uniquement au crédit du dit acheteur, que ce produit ne présente ni défauts de fabrication ni défauts de matériaux au moment de sa vente par Leviton, et n'en présentera pas tant qu'il est utilisé de façon normale et adéquate, pendant une période de 1 an suivant la date d'achat. La seule obligation de Leviton sera de corriger les dits défauts en réparant ou en remplaçant le produit défectueux si ce dernier est retourné port payé, accompagné d'une preuve de la date d'achat, avant la fin de la dite période de 1 an, à la **Manufacture Leviton du Canada S.R.L., au soin du service de l'Assurance Qualité, 165 boul. Hymus, Pointe-Claire, (Québec), Canada H9R 1E9.** Par cette garantie, Leviton exclut et décline toute responsabilité envers les frais de main d'oeuvre encourus pour retirer et réinstaller le produit. Cette garantie sera nulle et non avenue si le produit est installé incorrectement ou dans un environnement inadéquat, s'il a été surchargé, incorrectement utilisé, ouvert, employé de façon abusive ou modifié de quelque manière que ce soit, ou s'il n'a été utilisé ni dans des conditions normales ni conformément aux directives ou étiquettes qui l'accompagnent. **Aucune autre garantie, explicite ou implicite, y compris celle de qualité marchande et de conformité au besoin, n'est donnée,** mais si une garantie implicite est requise en vertu de lois applicables, la dite garantie implicite, y compris la garantie de qualité marchande et de conformité au besoin, est limitée à une durée de 1 an. **Leviton décline toute responsabilité envers les dommages indirects, particuliers ou consécutifs, incluant, sans restriction, la perte d'usage d'équipement, la perte de ventes ou les manques à gagner, et tout dommage-intérêt découlant du délai ou du défaut de l'exécution des obligations de cette garantie.** Seuls les recours stipulés dans les présentes, qu'ils soient d'ordre contractuel, délictuel ou autre, sont offerts en vertu de cette garantie.

Ligne d'assistance technique : 1-800-405-5320 (Canada seulement) www.leviton.com

9. Remplacer le couvercle de module d'épissage.

REMARQUE : Pour éviter d'endommager les fibres, il faut s'assurer que les câbles sont correctement acheminés à l'intérieur du module sous les languettes de gestion avant de remettre et de fermer le couvercle de module d'épissage.

- Aligner les deux languettes situées au bas du couvercle avec les deux encoches du module.
- Pousser la languette vers le bas pour verrouiller le couvercle du module en place.



10. Étiqueter le boîtier ou le panneau, si nécessaire, selon les schémas de numérotation des tableaux ci-dessous, et les apposer conformément aux instructions de votre appareil.

REMARQUE : S'assurer que les surfaces d'étiquetage sont propres et exemptes de saleté, d'huile ou de débris. L'utilisation d'alcool isopropylique ou d'une solution de savon ordinaire pour les essuyer est recommandée.

Impression des étiquettes par type de module d'épissage SDX (Orientation horizontale)

Adaptateur	Nbre de ports	Numérotage					
		7-8		9-10		11-12	
SC doubles (6)	12	1-2		3-4		5-6	
LC doubles (6)	12	1-2	3-4	5-6	7-8	9-10	11-12
LC quadruples (6)	24	13-14	15-16	17-18	19-20	21-22	23-24
MTP (6)	6	1	2	3	4	5	6

Impression des étiquettes par type de module d'épissage SDX (Orientation verticale)

Adaptateur	SC doubles (6)	LC doubles (6)	LC quadruples (6)	MTP (6)		
Nbre de ports	12	12	24	6		
Rangée du module	Bas	Haut	S.O.	Bas	Haut	S.O.
Numérotage	1-2	7-8	1-2	1-2	13-14	1
			3-4	3-4	15-16	2
	3-4	9-10	5-6	5-6	17-18	3
			7-8	7-8	19-20	4
	5-6	11-12	9-10	9-10	21-22	5
			11-12	11-12	23-24	6

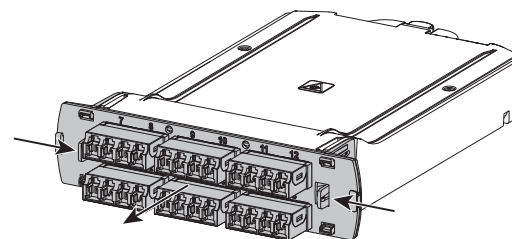
11. Fixer le module à l'intérieur du boîtier.

Tous les modules doivent être installés à l'avant du boîtier. Si vous utilisez un boîtier SDX avec des plateaux coulissants, ceux-ci peuvent être retirés individuellement par l'arrière ou par l'avant pour plus de commodité.

- Placer le module dans les trous de l'endroit où le module sera encastré.
- Glisser le module vers l'arrière du boîtier jusqu'à ce que les languettes s'enclenchent.

Retirer le module

Appuyer délicatement sur les deux languettes de dégagement situées de chaque côté du module, puis retirer le module.



REVISION