

Conectores FASTSPLICE® LC, SC y ST para fibra de 900 µm



Cat. Núm. 499LC, 499SC y 499ST

ADVERTENCIAS:

- Lea y entienda todas las instrucciones. Siga todas las advertencias e instrucciones marcadas en el producto.
- Los componentes ópticos desconectados pueden emitir radiaciones ópticas invisibles que pueden dañar sus ojos. **PARA EVITAR LESIONES PERSONALES**, no mire nunca directamente a un componente óptico que pueda tener acoplado un láser. Si se sospecha una exposición accidental a la radiación láser, consulte a un médico para un examen ocular.
- El componente del casquillo de este producto tiene fibra desnuda expuesta. Extreme las precauciones durante su manipulación.

PRECAUCIONES:

- El alcohol isopropílico es inflamable y puede provocar irritación ocular al contacto. En caso de que ocurra contacto con los ojos, enjuague con agua al menos durante 15 minutos. En caso de ingestión, consulte a un médico. Utilice únicamente en áreas perfectamente ventiladas.
- Se recomienda el uso de lentes de seguridad durante la instalación de este dispositivo. A pesar de que los lentes de seguridad estándares no proporcionan protección contra la radiación óptica potencial, ofrecen protección contra disolventes de limpieza y material suspendidos en el aire accidentalmente.
- El cable de fibra óptica es sensible a fuerzas de tracción, flexión y aplastamiento excesivas. No doble el cable a un radio de curvatura menor al recomendado. No utilice una fuerza de tracción mayor a la especificada. No tuerza ni aplaste el cable.
- GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.**

PK-A3295-10-04-0C

LEA ESTAS INSTRUCCIONES ANTES DE INSTALAR

ESPAÑOL

Herramientas Requeridas:

- Soporte del casquillo LC/SC/ST Universal FASTSPLICE – incluido en el Juego de Herramientas del Conector de Empalme Leviton (se vende por separado). También se vende de manera individual (Cat. Núm. 49886-SH1).
- Rotulador de punta fina
- Escala milimétrica, o puede utilizar las plantillas de marcado del Paso 3.
- Pelador de cables de fibra
- Alcohol isopropílico al 99%
- Paños libres de pelusas
- Cortadora de precisión
- Empalmadora por fusión con los accesorios adecuados.

Juego de herramientas recomendado por Leviton:

Kit de herramientas para Conector de Empalme (SOC) (Cat. Núm. 49800-SOC)
Incluye todas las herramientas que usted necesitará para esta instalación:

- Soporte del casquillo LC/SC/ST Universal FASTSPLICE de Leviton (10 pk)
- Abrazadera de cable de 2 mm
- Abrazadera de cable de 3 mm
- Abrazadera de cable de 250/900 µm
- Paños libres de pelusas (100 pk)
- Almohadilla de seguridad
- Pelador de cables de fibra de 250/900 µm
- Tijeras para fibra de aramida Kevlar®
- Cortador de cable blindado
- Herramienta de ranurado
- Mini contenedor de basura de fibra óptica con deslizador
- Máquina cortadora de tubos de fibra de 1.6-6.0 mm
- Fluido para preparación de fibra PNM- PPF

Antes de la Instalación

Lleve a cabo todos los pasos de ajuste, mantenimiento y preparación de acuerdo a lo requerido por las instrucciones del fabricante de la empalmadora por fusión antes de la terminación. Los ajustes del tipo de fibra (SM, MM) y del calentador de la manga de empalme deben ser ingresados correctamente para la terminación adecuada.

Soportes de Fibra o Abrazaderas de Cubierta y Abrazaderas de Cable: Fije correctamente el cable de fibra sin procesar en el lado izquierdo de la empalmadora por fusión. Verifique que se está utilizando el soporte de fibra correcto para la construcción del cable, por fabricante y modelo de empalmadora. También se requieren abrazaderas de cable cuando se utilizan kits de separación y distribución en abanico y cualquier construcción de tubo suelto durante la terminación, para evitar el avance longitudinal de la fibra. Las empalmadoras UCL Swift requieren el soporte UCL SWIFT con el número de parte: F-20/30.

Ajustes del Empalme por Fusión: "Auto" (por tipo de fibra) es un ajuste aceptable común para la mayoría de las empalmadoras. Con el fin de tomar en cuenta el posicionamiento previo y el recorrido de los motores, algunos dispositivos tienen ajustes previamente configurados del Conector de Empalme (SOC). Consulte la guía del usuario y el menú de ajuste del dispositivo en uso para los ajustes disponibles.

NOTA: Para conocer los programas típicos de empalme por fusión aplicables por el fabricante, consulte la tabla Programas de Empalme por Fusión.

Ajustes del Calentador: Con el fin de contemplar el uso de mangas termocontraíbles de formato más pequeño, muchos dispositivos actuales tienen ajustes del calentador previamente configurados. Para unidades más antiguas que no están dirigidas para conectores de empalme de manera específica, por lo general puede utilizarse un tubo retráctil estándar de longitud similar. En caso de que las mangas estén calentadas en exceso o de manera insuficiente, puede ser necesario un programa personalizado del calentador. Leviton recomienda probar el funcionamiento del calentador utilizando una manga de empalme meta con fibra apretada gruesa y ajustar la duración del calor y/o la temperatura según corresponda antes de la terminación.

PRECAUCIÓN: Los ajustes pueden variar según el fabricante y modelo específicos de la Empalmadora. Consulte el menú de ajustes del calentador por empalmadora. A pesar de que la duración del ciclo térmico puede extenderse, NO se recomienda incrementar las temperaturas de calentamiento por ARRIBA de los ajustes listados en la segunda tabla de la derecha.

Programas de Empalme por Fusión		
Fabricante	Modelo	Ajustes Comunes
AFL	90s	"SM AUTO" para monomodo "MM AUTO" para multimodo
	70s	
	41s/31s	
Sumitomo	T-Q102-CA	Seleccione "Auto" y luego "Auto" - o - Monomodo "SM G652 Auto"; Multimodo "MM G651 Auto"
	T-Q502-S	
Fitel	S179	(ejemplo S179) Ajuste 064 "AFL SOC SM" para Monomodo; Ajuste 065 "AFL SOC MM" para Multimodo
	Ninja NJ001	
UCL Swift	KF4 / KF4A	(ejemplo KF4A) Ajuste 6 "SM Quick" para Monomodo; Ajuste 8 "MM Quick" para Multimodo
	K11	

Ajustes Recomendados del Calentador				
Conectores de 900 µm				
Utiliza mangas de empalme de 27 mm				
Fabricante	Modelo	Título del Modo	Temperatura	Tiempo
AFL	90s	Personalizado	410°F (210°C)	30 segundos
	70s	Personalizado	464°F (240°C)	30 segundos
	41s/31s	Personalizado	446°F (230°C)	45 segundos
Sumitomo	T-Q102-CA	Lynx	374°F (190°C)	35 segundos
	T-Q502-S	Lynx	374°F (190°C)	34 segundos
Fitel	S179	SOC EZFuse	338°F (170°C)	50 segundos
	Ninja NJ001	Personalizado	338°F (170°C)	80 segundos
UCL Swift	KF4 / KF4A	Personalizado	383°F (195°C)	45 segundos
	K11	Personalizado	383°F (195°C)	45 segundos

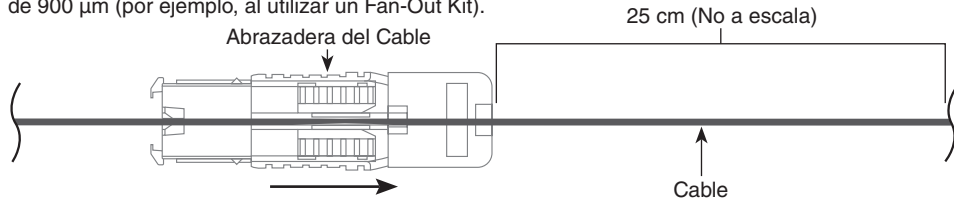
RECOMENDACIÓN: Escanee el código QR ubicado en el empaque externo para una lista más extensa de marcas y modelos de la empalmadora por fusión, números de parte del soporte de la fibra, ajustes del empalme por fusión y ajustes del calentador. Consulte por favor el Manual del Usuario del fabricante de la empalmadora o la Nota de Aplicaciones de Leviton NSAN-19-0003-090919 para instrucciones sobre la creación de programas personalizados para el calentador.

Instalación

1. Si utiliza un kit de separación y distribución en abanico, coloque una abrazadera de 900 µm en el cable.

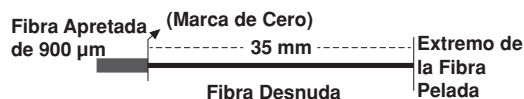
- Instale la abrazadera del cable adecuada aproximadamente a 25cm (10 pulgadas) del extremo del cable.
- Engrane la abrazadera.

NOTA: Este paso no se aplica para fibras apretadas de 900 µm. Utilice la abrazadera del cable únicamente cuando se realiza la terminación de fibras recubiertas de 250 µm con un tubo intermedio de 900 µm (por ejemplo, al utilizar un Fan-Out Kit).



3. Prepare la fibra para el corte.

- Sobre una superficie plana y limpia, utilice un rotulador de punta fina para colocar una marca a 35 mm desde el extremo del revestimiento del cable. Utilice una escala milimétrica o la plantilla que se encuentra abajo.
- Retire la fibra apretada de 900 µm hasta la marca de 35 mm.
- Limpie la fibra pelada con una tela con alcohol para eliminar cualquier residuo.



2. Agregue una funda y una manga al cable.

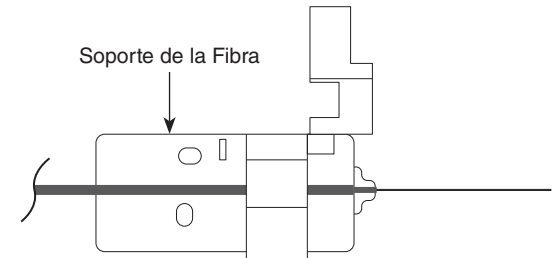
- Deslice la funda de 900 µm seguida por la manga protectora sobre el cable.



4. Realice un corte de precisión.

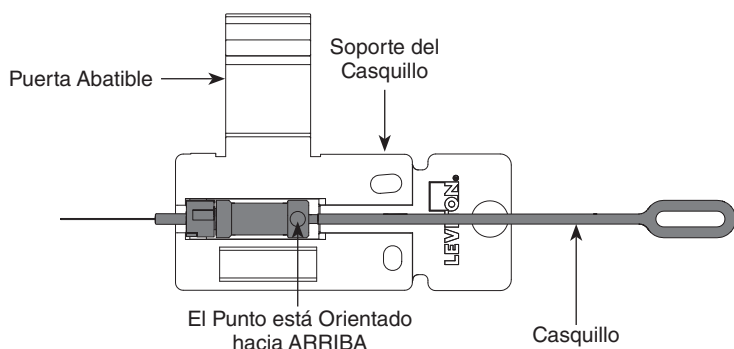
NOTA: Se requiere una longitud de corte máxima de 10 mm para colocar la fibra expuesta bajo la manga de empalme después de la termorretracción. Antes del corte, verifique que el fabricante haya realizado un corte de 10 mm para los soportes de la fibra y las cortadoras de precisión.

- Coloque la fibra pelada dentro del soporte de la fibra de tal manera que el extremo de la fibra apretada de 900µm se encuentre en el punto de salida del soporte de la fibra, o en la posición adecuada para proporcionar una longitud de corte máxima de 10 mm. Posteriormente, cierre la abrazadera del soporte de la fibra.
- Cargue el soporte de la fibra dentro de una cortadora de precisión.
- Realice el corte de precisión y posteriormente deseche de manera adecuada cualquier fragmento de fibra.
- Retire con cuidado el soporte de la fibra de la cortadora de precisión y posteriormente cargue el soporte de la fibra dentro del lado izquierdo de la empalmadora por fusión.



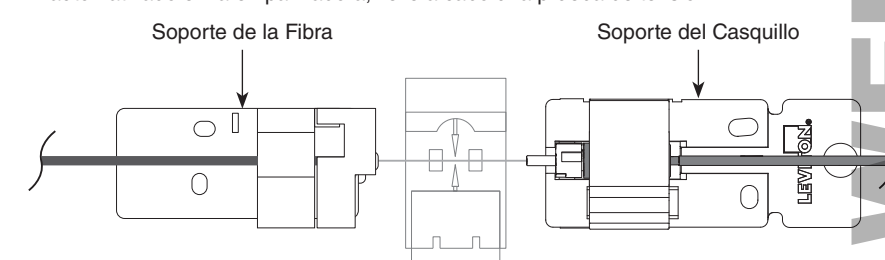
5. Prepare la unidad del casquillo para el empalme por fusión.

- Cargue el casquillo dentro del soporte del casquillo Universal FASTSPLICE y posteriormente cierre la puerta abatible.
- Cargue la unidad del casquillo dentro del lado derecho de la empalmadora por fusión.



6. Realice un empalme por fusión.

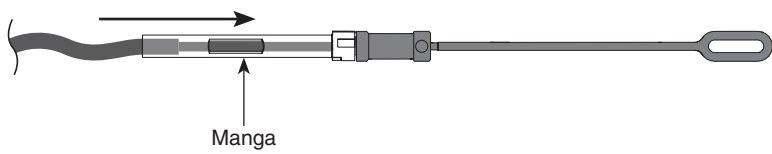
- Verifique que las fibras estén situadas adecuadamente en las ranuras V y posteriormente cierre el protector contra el viento.
- Realice el empalme por fusión de acuerdo con las instrucciones del fabricante de la empalmadora por fusión.
- Verifique que exista un valor de pérdida por inserción aceptable y, si no existe un paso automatizado en la empalmadora, lleve a cabo una prueba de tensión.



WEB VERSION

7. Deslice la manga sobre el punto de empalme.

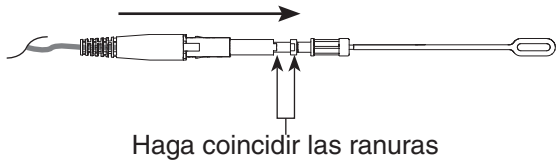
- a. Deslice la manga del empalme hacia el soporte de la fibra izquierdo y abra el protector contra el viento.
- b. Manteniendo una tensión suave, abra el soporte del conector y las puertas del soporte de la fibra y retire el ensamble empalmado de la empalmadora.
- c. Manteniendo una tensión suave, deslice la manga del empalme sobre el punto del empalme hasta que quede nivelado con la unidad del casquillo.



Manga

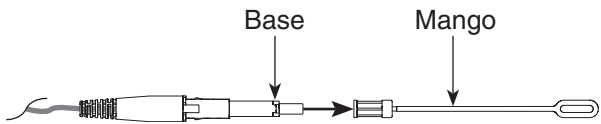
Para Terminación LC:

- a. Deslice la bota sobre la manga protectora.



Haga coincidir las ranuras

- b. Sostenga la base y retire el mango.

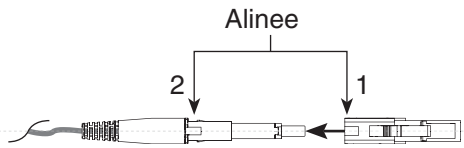


Base

Mango

- c. Añada la carcasa del conector. Alinee la pestaña de la bota con la llave/abertura del cuerpo del conector. Presione el ensamblaje de la bota en la carcasa hasta que se escuche un clic.

NOTA: Para conectores APC (verdes), alinee el punto rojo en el ensamble del casquillo con el punto blanco en la llave del ensamble de la funda y la llave/abertura en la carcasa del conector.

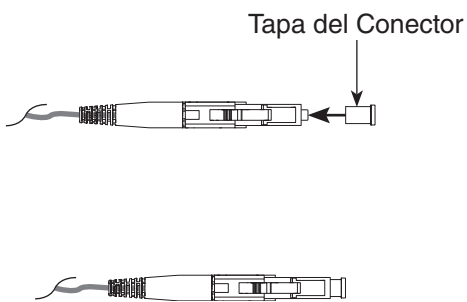


Alinee

2

1

- d. Si no está instalada, añada una tapa para el conector.



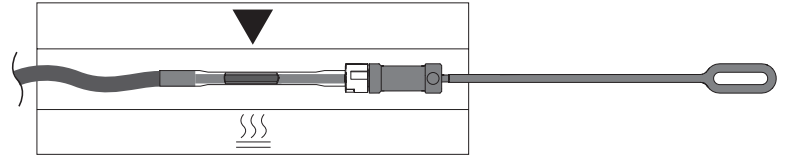
Tapa del Conector

La terminación está completa.

8. Caliente la manga protectora.

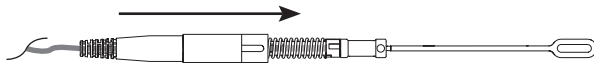
- a. Levante la fibra y el mango del conector, y después posicione el ensamble del empalme dentro del centro de la unidad de calentamiento.
- b. Caliente la manga protectora de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

PRECAUCIÓN: Deje pasar un tiempo para que se enfríe la manga antes de retirarla del calentador.

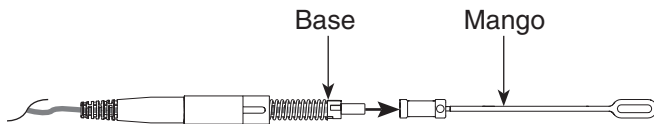


Para Terminación SC:

- a. Deslice la funda/resorte por encima de la manga protectora.



- b. Sostenga la base y retire el mango.

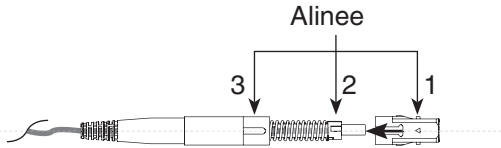


Base

Mango

- c. Añada el cuerpo del conector. Alinee 1 (triángulo) con 2 (pestaña), luego conecte 1 y 2 con 3. Presione el ensamblaje de la bota en la carcasa hasta que se escuche un clic.

NOTA: Para conectores APC (verdes), alinee el punto rojo en el ensamble del casquillo con el punto blanco en la llave del ensamble de la funda y la llave/abertura en la carcasa del conector.



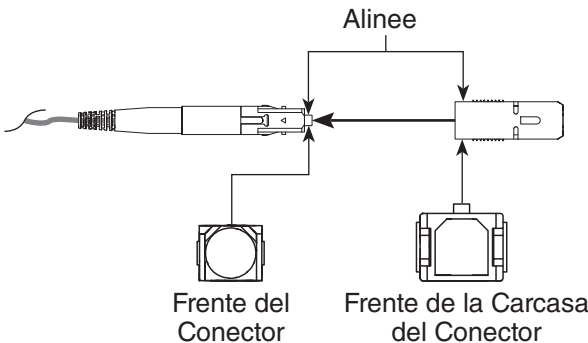
Alinee

3

2

1

- d. Agregue la carcasa del conector. Empuje hasta que escuche un clic.

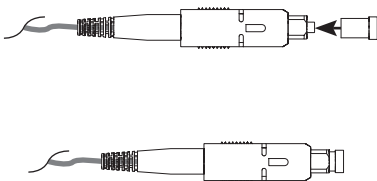


Alinee

Frente del Conector

Frente de la Carcasa del Conector

- e. Agregue la tapa del conector.



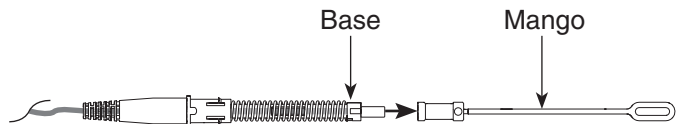
La terminación está completa.

Para Terminación ST:

- a. Deslice la funda/resorte por encima de la manga protectora.



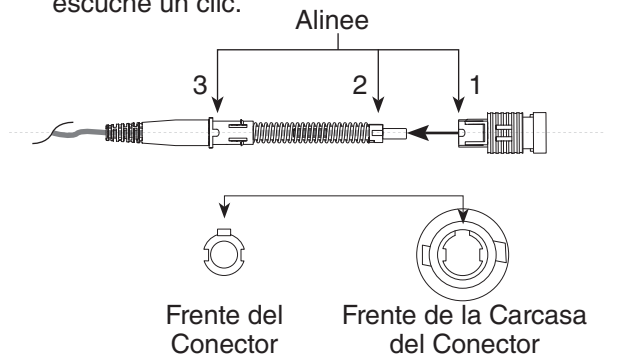
- b. Sostenga la base y retire el mango.



Base

Mango

- c. Añada la carcasa del conector. Alinee 1 con 2, verifique que el ensamble del casquillo esté completamente insertado a través de la carcasa del conector. Conecte 1 y 2 a 3 presionando el ensamble de la bota en la carcasa hasta que se escuche un clic.



Alinee

3

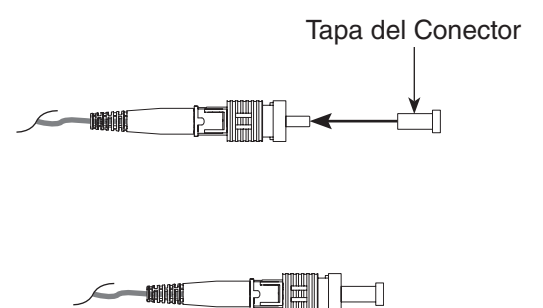
2

1

Frente del Conector

Frente de la Carcasa del Conector

- d. Agregue la tapa del conector.



Tapa del Conector

La terminación está completa.

Las Patentes que cubren este producto, si las hay, pueden encontrarse en leviton.com/patents.

Leviton y Leviton Block & Design, son marcas comerciales de Leviton Manufacturing Co., Inc. y son marcas registradas en muchos países de todo el mundo. FASTSPlice es una marca comercial de Leviton Manufacturing Co., Inc. y está registrada en los Estados Unidos.

DECLARACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE LA INDUSTRIA DE CANADÁ:

Este dispositivo cumple con la(s) norma(s) RSS sobre la exención de licencia de la Industria de Canadá. Su operación está sujeta a las siguientes dos condiciones: (1) Este dispositivo podría no causar interferencia, y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluyendo la interferencia que pudiera causar la operación no deseada del dispositivo. ¡IMPORTANTE! - Cualquier cambio o modificación no aprobado de manera expresa por la parte responsable del cumplimiento podría anular la autorización del usuario para operar este equipo. Este aparato digital Clase A cumple con CAN ICES-3(A)/NMB-3(A) de Canadá.

RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD DE MARCA REGISTRADA: El uso en el presente de marcas registradas, marcas de servicio, nombres comerciales, nombres de marca y/o nombres de productos de terceros es para fines informativos únicamente, son/pueden ser las marcas registradas de sus propietarios respectivos; dicho uso no implica cualquier afiliación, patrocinio o aprobación.

GARANTÍA LIMITADA DEL PRODUCTO POR 1 AÑO

Para obtener la garantía limitada del producto por 1 año de Leviton, vaya a www.leviton.com. Para obtener una copia impresa de la garantía, puede llamar al 1-800-323-8920 o escribir a Leviton Manufacturing Co., Inc., Con atención a Departamento de Servicio a Clientes., 201 North Service Road, Melville, New York 11747.

SÓLO PARA MÉXICO
POLÍTICA DE GARANTÍA DE 1 AÑO: Leviton S de RL de CV, Lago Tana No. 43, Col. Huichapan, Alcaldía Miguel Hidalgo, Ciudad de México, CP 11290 México. Tel (55) 5082-1040. Garantiza este producto por el término de un año en todas sus partes y mano de obra contra cualquier defecto de fabricación y funcionamiento a partir de la fecha de entrega o instalación del producto bajo las siguientes **CONDICIONES:**

- 1. Para hacer efectiva esta garantía, no podrán exigirse mayores requisitos que la presentación de ésta póliza sellada por el establecimiento que lo vendió o nota de compra o factura.
- 2. La empresa se compromete a reemplazar o cambiar el producto defectuoso sin ningún cargo para el consumidor, los gastos de transportación que se deriven de su cumplimiento serán cubiertos por: Leviton S de RL de CV.
- 3. El tiempo de reemplazo en ningún caso será mayor a 30 días contados a partir de la recepción del producto en cualquiera de los sitios en donde pueda hacerse efectiva la garantía.
- 4. Cuando se requiera hacer efectiva la garantía mediante el reemplazo del producto, esto se podrá llevar a cabo en: Leviton S de RL de CV.
- 5. Esta garantía no es válida en los siguientes casos: A) Cuando el producto ha sido utilizado en condiciones distintas a las normales. B) Cuando el producto no ha sido operado de acuerdo con el instructivo de uso en idioma español proporcionado. C) Cuando el producto ha sido alterado o reparado por personas no autorizadas por Leviton S de RL de CV.
- 6. El consumidor podrá solicitar que se haga efectiva la garantía ante la propia casa comercial donde adquirió el producto.
- 7. En caso de que la presente garantía se extraviara el consumidor puede recurrir a su proveedor para que se le expida otra póliza de garantía previa presentación de la nota de compra o factura respectiva.

For Technical Assistance Call: 1-800-824-3005 (USA Only) or 1-800-405-5320 (Canada Only) www.leviton.com

DATOS DEL USUARIO	
NOMBRE: _____	DIRECCIÓN: _____
COL: _____	C.P. _____
CUIDAD: _____	ESTADO: _____
TELÉFONO: _____	
DATOS DE LA TIENDA O VENDEDOR	
RAZÓN SOCIAL: _____	PRODUCTO: _____
MARCA: _____	MODELO: _____
NO. DE SERIE: _____	
NO. DEL DISTRIBUIDOR: _____	
DIRECCIÓN: _____	
COL: _____	C.P. _____
CUIDAD: _____	
ESTADO: _____	
TELÉFONO: _____	
FECHA DE VENTA: _____	
FECHA DE ENTREGA O INSTALACIÓN: _____	

WEB VERSION